کاتالوگ محصول

ALBA CP-250

بتونه فلزی رسانا

برای زیرسازی رنگ پودری

تک‌جزئی | هواخشک | حاوی آلومینیوم

بتونه فلزی رسانای آماده‌مصرف برای اصلاح عیوب و ناهمواری‌های موضعی قطعات فلزی پیش از اجرای رنگ پودری الکترواستاتیک. آلومینیوم موجود در ترکیب، به حفظ رسانایی الکتریکی در محل ترمیم کمک می‌کند.

۵ میلی‌متر	حدود ۶ ساعت	۲۵۰ درجه
حداکثر ضخامت هر لایه	زمان خشک‌شدن سطحی	حداکثر مقاومت حرارتی

ویژگی‌های کلیدی عملکرد

سیستم هواخشک خشک‌شدن سطحی حدود ۶ ساعت و خشک‌شدن عمقی ۲۴ تا ۷۲ ساعت است؛ بسته به دما، رطوبت و ضخامت لایه.	**فرمول رسانا** ترکیب حاوی آلومینیوم به حفظ رسانایی الکتریکی محل ترمیم کمک می‌کند.
اجرای چندلایه برای عمق بیشتر از ۵ میلی‌متر، پس از خشک‌شدن کافی هر مرحله به‌صورت چندلایه اجرا شود.	**تک‌جزئی** آماده یکنواخت‌سازی و اجرا؛ بدون نیاز به هاردنر جداگانه.

کاربردهای پیشنهادی

تولید صنعتی برای قطعات در محدوده حداکثر مقاومت حرارتی ۲۵۰ درجه سانتی‌گراد.	**قطعات فلزی** پرکردن فرورفتگی‌ها و ناهمواری‌های محدود روی سطوح فلزی.	**خطوط رنگ پودری** اصلاح موضعی سطح پیش از اجرای رنگ پودری الکترواستاتیک.
طراحی‌شده برای ترمیم رسانای سطح پیش از رنگ پودری		

اطلاعات فنی

اطلاعات معمول محصول برای انتخاب و برنامه‌ریزی اجرا.

مقدار معمول	مشخصه
بتونه فلزی رسانا برای زیرسازی رنگ پودری	نوع محصول
تک‌جزئی / هواخشک	تعداد اجزا / روش خشک‌شدن
آلومینیوم / خمیری	عامل رسانایی / حالت
حداکثر تا ۲۵۰ درجه سانتی‌گراد	حداکثر مقاومت حرارتی
۵ میلی‌متر	حداکثر ضخامت هر لایه
حدود ۶ ساعت	زمان خشک‌شدن سطحی
۲۴ تا ۷۲ ساعت، بسته به دما، رطوبت و ضخامت لایه	زمان خشک‌شدن عمقی
انواع سطوح فلزی	سطوح مناسب
۱٫۵ و ۲۵ کیلوگرم	وزن بسته‌بندی

روش اجرا

1	**آماده‌سازی سطح** فقط روی سطح فلزی تمیز، خشک و سالم اجرا شود. روغن، چربی، گردوغبار، زنگ، رطوبت، پوشش سست و سایر آلودگی‌ها را حذف کنید.
2	**یکنواخت‌سازی محصول** پیش از مصرف، محتویات را تا رسیدن به حالت یکنواخت مخلوط کنید. هاردنر جداگانه نیاز نیست.
3	**اجرا تا ۵ میلی‌متر** با کاردک یا لیسه تمیز اجرا کنید. ضخامت هر لایه از ۵ میلی‌متر بیشتر نباشد؛ برای عمق بیشتر، اجرا را چندلایه انجام دهید.
4	**خشک‌شدن و کنترل** خشک‌شدن سطحی حدود ۶ ساعت و خشک‌شدن عمقی ۲۴ تا ۷۲ ساعت زمان می‌برد. پیش از رنگ پودری و ورود به کوره، خشک‌شدن کامل، یکنواختی سطح، رسانایی محل ترمیم و اتصال صحیح قطعه به زمین را کنترل کنید.

کنترل فرایند و محدودیت‌ها

محدودیت‌های مهم

در دمای بالاتر از ۲۵۰ درجه، تماس مستقیم با شعله یا داخل کوره‌های دمای بالا استفاده نشود. ضخامت هر لایه از ۵ میلی‌متر بیشتر نباشد و روی سطح چرب، مرطوب، زنگ‌زده یا دارای پوشش سست اجرا نشود. برای سطح غیرفلزی، سازگاری را آزمایش کنید.

پیش از رنگ پودری

خشک‌شدن عمقی کافی، یکنواختی محل ترمیم، پیوستگی الکتریکی و اتصال صحیح قطعه به زمین را تأیید کنید. آلیاژهای ناشناخته یا پوشش‌های قبلی ابتدا در سطح محدود آزمایش شوند.

*زمان خشک‌شدن و عملکرد نهایی به ضخامت لایه، دما و رطوبت محیط، وضعیت زیرآیند، اتصال زمین و تنظیمات فرایند رنگ پودری وابسته است. پیش از مصرف گسترده، سازگاری را آزمایش کنید.