برگه مشخصات فنی

AKZ APU-H210

معرفی محصول و فرمولاسیون

معرفی محصول

بایندر هیبریدی پلی‌یورتان–اکریلیک آلیفاتیک پایه آب، برای فرمولاسیون پوشش‌های شفاف و رنگی. این رزین به‌صورت دیسپرسیون تک‌جزئی عرضه می‌شود و ماده اولیه فرمولاسیون است؛ رنگ آماده مصرف نیست.

مشخصات اعلام‌شده توسط عرضه‌کننده

مشخصه	مقدار	شرایط / مبنا
جامد غیرفرار	۷۵% وزنی	طبق اعلام عرضه‌کننده
ویسکوزیته	کمتر از ۱۰۰ mPa.s	در ۲۵ درجه سانتی‌گراد
pH	۷.۴ تا ۸.۵	در حالت عرضه
ظاهر	سفید شیری	در حالت عرضه
چگالی	حدود ۱.۰۱۱ kg/L	محاسبه از نسبت جرم به حجم

راهنمای فرمولاسیون

برای تشکیل فیلم پیوسته ممکن است کمک‌تشکیل‌دهنده فیلم لازم باشد. نقطه شروع ارزیابی آزمایشگاهی حدود ۱۰% نسبت به جامد رزین است. مقدار مصرف را با توجه به فرمول تنظیم و تشکیل فیلم، پایداری و عملکرد را پیش از تولید تأیید کنید.

با جامد ۷۵%، دوز اولیه ۱۰% نسبت به جامد برابر ۷۵ گرم کمک‌تشکیل‌دهنده فیلم به‌ازای هر کیلوگرم دیسپرسیون است. این محاسبه دستور تولید تأییدشده نیست؛ افزودنی‌ها بر ویسکوزیته، جامد، ترکیبات آلی فرار و خشک‌شدن اثر می‌گذارند.

نمونه کمک‌تشکیل‌دهنده‌های فیلم

اختصار	نام ماده
DPnB	دی‌پروپیلن گلیکول نرمال بوتیل اتر
DPM	دی‌پروپیلن گلیکول متیل اتر
PnB	پروپیلن گلیکول نرمال بوتیل اتر
PnP	پروپیلن گلیکول نرمال پروپیل اتر

خواص و کاربردها

بایندر پوشش‌های شفاف و رنگی با خشک‌شدن محیطی یا کمک حرارت روی چوب، فلز آماده‌شده، PVC، فایبرگلاس و سایر پلاستیک‌ها. توسعه فرمول می‌تواند سختی، انعطاف‌پذیری و مقاومت آبی، سایشی، شیمیایی و حلالی را هدف بگیرد. آماده‌سازی سطح و مناسب‌بودن سیستم باید برای هر کاربرد آزموده شود.

برگه مشخصات فنی

AKZ APU-H210

عملکرد فیلم و نگهداری

معیارهای مقایسه عملکرد فیلم

اعداد زیر از مدارک مبنای معادل‌سازی، به‌عنوان معیار مقایسه حفظ شده‌اند؛ گزارش آزمون مستقل APU–H210 یا تأییدیه AAMA نیستند. عملکرد باید در فرمول نهایی حاوی H210 تأیید شود.

آزمون پوشش رنگی روی PVC	نتیجه مبنا
چسبندگی خشک	قبول
چسبندگی مرطوب	قبول
چسبندگی پس از آب جوش	قبول
سختی مدادی	2H
مقاومت در برابر شوینده	قبول
مقاومت در برابر ملات	قبول
مقاومت در برابر پاک‌کننده پنجره	قبول
مقاومت در برابر اسید هیدروکلریک	قبول
مقاومت ضربه	۱۶۰ اینچ–پوند
مقاومت سایش با ماسه ریزشی	بیشتر از ۴۰ L/mil
مقاومت رطوبتی	۴۰۰۰ ساعت

آماده‌سازی و شرایط آزمون مبنا

ارزیابی پوشش رنگی بر مبنای AAMA 614–20/615–20؛ شناسه فرمول آزمون B–57864. اعمال با اسپری روی PVC پاک‌شده با استون، با ضخامت خشک هدف ۱.۵ mil، حدود ۳۸ میکرومتر. تبخیر اولیه در محیط، سپس ۱۰ دقیقه در ۵۰ درجه سانتی‌گراد و هفت روز ماندگاری در شرایط محیطی پیش از آزمون. این شرایط، پروتکل مقایسه است و دستور تولید تأییدشده H210 نیست.

معیارهای مقایسه چسبندگی

زیرآیند	ASTM D3359، روش B
PVC / PC / ABS / PC–ABS	5B / 5B / 5B / 5B
کامپوزیت فایبرگلاس	4B
آلومینیوم پیش‌تیمارشده با کرومات	5B

نگهداری و ایمنی

در ظروف دربسته و دمای ۵ تا ۴۰ درجه سانتی‌گراد نگهداری شود. از یخ‌زدگی، گرمای زیاد و آلودگی محافظت کنید. دوره نگهداری اعلام‌شده شش ماه از زمان دریافت در این شرایط است؛ برچسب محموله و شرایط تأمین را بررسی کنید.

پیش از کار، برگه اطلاعات ایمنی (SDS) و برچسب محصول را بخوانید. سازگاری، پایداری، چسبندگی، سختی، انعطاف‌پذیری و مقاومت‌ها را در فرمول کامل پیش از تولید ارزیابی کنید. این برگه جایگزین گواهی آنالیز محموله (CoA) نیست.